

## DESCRIPCIÓN DE ACABADOS Y CONSTRUCCIÓN DE MAMPARAS

**Acabado 10 Esmaltado en Color Terracota (código 5750-4).** Las Mamparas son manufacturadas en su interior con perfil tubular cuadrado galvanizado de 1"x1", calibre 20. Su estructura perimetral es monolítica (de una sola pieza), y refuerzos interiores. Las uniones son electro soldadas (MIG) y protegidas con primario anticorrosivo gris. En el interior se rellena con poliestireno expandido higiénico y autoextinguible con una densidad de 14 kg/m3. En su exterior las tapas son de lámina galvanizada bonderizada calibre 22, en Acabado Esmaltado (recubrimiento de pintura en polvo base epoxi-poliéster "hibrido"). La pintura en color Terracota (código 5750-4) es aplicada electrostáticamente en un proceso automatizado y Horneado con la finalidad de obtener brillo, dureza y uniformidad idónea.

En las caras internas de las tapas se aplica adhesivo especial, mismas que se colocan directamente a la estructura, posteriormente se realiza un planchado con rodillo, asegurando de ésta manera el contacto del área interna. Para mejorar estéticamente las mamparas, su periferia es cubierta por una moldura de acero inoxidable tipo 304 calibre 24, a la cual se le aplica adhesivo especial y es sujeta con remache – pop.