

DESCRIPCIÓN DE ACABADOS Y CONSTRUCCIÓN DE MAMPARAS

Acabado 40 Inoxlock. Las Mamparas son manufacturadas en su interior con perfil tubular cuadrado galvanizado (galvanizado convencional) de 1"x1", calibre 20. Su estructura perimetral es monolítica (de una sola pieza), y refuerzos interiores. Las uniones son electro soldadas (MIG) y protegidas con primario anticorrosivo gris. En el interior se rellena con poliestireno expandido higiénico y autoextinguible con una densidad de 14 kg/m3. En su interior las tapas son de acero inoxidable texturizado tipo 304 calibre 22. Las caras exteriores están cubiertas de plástico para protección de su traslado e instalación.

En las caras internas de las tapas se aplica adhesivo especial, mismas que se colocan directamente a la estructura, posteriormente se realiza un planchado con rodillo, asegurando de ésta manera el contacto del área interna. Para mejorar estéticamente las mamparas, su periferia es cubierta por una moldura de acero inoxidable tipo 304 calibre 24, a la cual se le aplica adhesivo especial y es sujeta con remache – pop.